






Wąż do sprężonego powietrza, azotu, argonu, CO₂ ISO/EN

Hose for compressed air, nitrogen, argon, CO₂ ISO/EN
Schlauch für Druckluft, Stickstoff, Argon, CO₂ ISO/EN
Шланг для сжатого воздуха, азота, аргона CO₂ ISO/EN



- przeznaczony do przepływu sprężonego powietrza, azotu, argonu, CO₂ przy spawaniu i cięciu • temp. pracy: od -30°C do +70°C • warstwa wew.: gumowa, EPDM/SBR, czarna, gładka • wzmocnienie: tekstylne, owijane • warstwa zew.: gumowa, EPDM/SBR, czarna, gładka lub ryflowana
- assigned to flow of compressed air, nitrogen, argon, carbon dioxide in welding and metal cutting • working temp.: from -30°C to +70°C • tube: EPDM/SBR, black, smooth • reinforcement: textile, wrapped • cover: EPDM/SBR, black, smooth or corrugated
- vorgesehen für Durchfluß von Druckluft, Stickstoff, Argon, CO₂ beim Schweißen, Metallschneiden • Betriebstemperatur: von -30°C bis +70°C • Seele: EPDM/SBR, schwarz • Verstärkung: textil, umwickelt • Decke: EPDM/SBR, schwarz, glatt oder geriffelt
- предназначенный к течению сжатого воздуха, азота, аргона, CO₂ при газовой сварке и резке металлов • рабочая температура от -30°C до +70° • внутренний слой: резиновый, EPDM/SBR, чёрный, гладкий • усиление: текстильное обмотанное • наружный слой: резиновый, EPDM/SBR, чёрный, гладкий или рифлённый

Dane techniczne / Technical data / Technische Daten / Технические данные:

 mm / мм	 mm / мм	 МПа / МПа	 МПа / МПа	 m / м
PN-EN ISO 3821 / PN-EN-559				
4,0	3,5	2,0	6,0	50,0
5,0	3,5	2,0	6,0	50,0
6,3	3,5	2,0	6,0	50,0
8,0	3,5	2,0	6,0	50,0
9,0	3,5	2,0	6,0	50,0
10,0	3,5	2,0	6,0	50,0
12,5	3,5	2,0	6,0	50,0
16,0	3,7	2,0	6,0	50,0
20,0*	5,3	2,0	6,0	40,0
25,0*	5,3	2,0	6,0	40,0
31,5*	6,3	2,0	6,0	40,0
35,0*	6,6	2,0	6,0	20,0
38,0*	6,7	2,0	6,0	20,0
40,0*	6,7	2,0	6,0	20,0
45,0*	6,8	2,0	6,0	20,0
50,0*	6,8	2,0	6,0	20,0

* z odciskiem tkaniny
 * with cloth impression
 * mit dem Gewebeabdruck
 * с оттиском ткани