

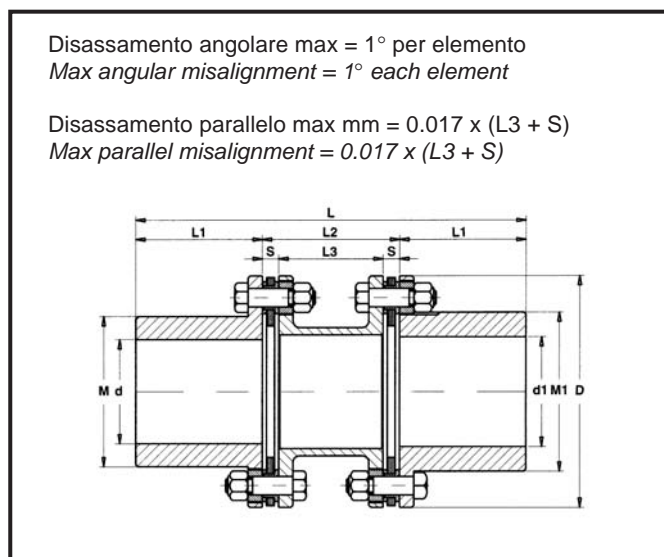
Serie/Ranges HBSX-4

CON SPAZIATORE A 4 PERNI

Da HP 0,003 a HP 0,7 a 1 GIRO/1'

4 BOLTS WITH SPACER

From HP 0,003 to HP 0,7 at 1 RPM



DIMENSIONI RIFERITE AI TIPI STANDARD

Possono essere variate le dimensioni di lunghezza dei mozzi e dello spaziatore

DIMENSIONS REFERRED TO STANDARD VERSION

Hubs and spacer lengths can be modified

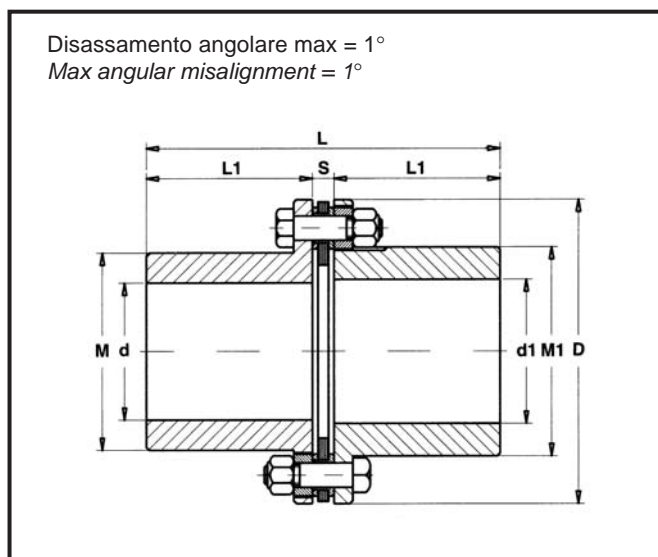
Serie/Ranges HBX-4

SENZA SPAZIATORE A 4 PERNI

Da HP 0,003 a HP 0,7 a 1 GIRO/1'

4 BOLTS WITHOUT SPACER

From HP 0,003 to HP 0,7 at 1 RPM



DIMENSIONI RIFERITE AI TIPI STANDARD

Possono essere variate le dimensioni di lunghezza dei mozzi

DIMENSIONS REFERRED TO STANDARD VERSION

Hubs and spacer lengths can be modified

TAB. A

TIPO SIZE	Potenza trasmis. a 1 giro/1' Nominal rating transmissible at 1 RPM		Coppia tras. Nominal Torque	D mm	HBSX L mm	HBX L mm	d: d1 min mm	d max mm	d1 max mm	L1 mm	S mm	L2 mm	L3 mm	M mm	M1 mm
	HP/n	KW/n													
3-4	0,003	0,002	20	67	102	56	13	23	26	25	6	52	40	33	38
6-4	0,006	0,004	40	81	135	86,5	13	32	35	40	6,5	55	42	46	51
18-4	0,018	0,013	130	104	175	108,5	13	42	48	50	8,5	75	58	61	68
35-4	0,035	0,026	250	126	200	130	17	50	55	60	10	80	60	72	81
60-4	0,060	0,044	420	143	245	151,5	17	58	63	70	11,5	105	82	82	89
100-4	0,100	0,074	700	168	290	194,5	17	75	80	90	14,5	110	81	105	115
140-4	0,142	0,105	1000	194	340	216	20	85	94	100	16	140	108	118	132
180-4	0,185	0,136	1300	214	395	247	20	95	105	115	17	165	131	137	151
330-4	0,327	0,241	2300	246	430	279,5	20	110	120	130	19,5	170	131	156	170
700-4	0,697	0,513	4900	275	495	307,5	20	120	125	140	27,5	215	160	168	180

Caratteristiche tecniche / *Technical features* Serie/Ranges HBSX-4 • HBX-4

TAB. B

TIPO DEL GIUNTO COUPLING SIZE	3-4	6-4	18-4	35-4	60-4	100-4	140-4	180-4	330-4	700-4
Peso HBSX kg. <i>Weight HBSX kg.</i>	0,9	2,3	4,7	8,3	12,6	21,6	32,6	45,5	67,0	96,5
Peso HBX kg. <i>Weight HBX kg.</i>	0,6	1,6	3,4	5,9	8,9	16,6	24,5	35,5	52,5	71,0
PD ² HBSX kgm ² <i>Inertia PD² HBSX kgm²</i>	0,016	0,0061	0,0196	0,0528	0,1024	0,2312	0,4741	0,7788	1,5355	2,8746
PD ² HBX kgm ² <i>Inertia PD² HBX kgm²</i>	0,0009	0,0036	0,0118	0,0315	0,0603	0,1497	0,2995	0,5180	1,0137	1,7697
Rigidità torsionale HBSX Nm/rad x 10 ⁶ <i>Torsional Stiffness HBSX Nm/rad x 10⁶</i>	0,1668	0,0324	0,0932	0,1815	0,2943	0,5062	0,7112	0,8770	1,5647	3,2196
Rigidità torsionale HBX Nm/rad x 10 ⁶ <i>Torsional Stiffness HBX Nm/rad x 10⁶</i>	0,4611	0,0706	0,2060	0,4228	0,6995	1,1154	1,5902	1,9532	3,5100	8,6897
Coppia di serraggio dadi pacchi lamellari Nm <i>Nuts tightening torque of element blades Nm</i>	5	5	10	23	45	45	80	80	180	500
Deflessione assiale HBSX +/- mm <i>Axial deflection HBSX +/- mm</i>	2,0	2,8	3,6	4,2	4,8	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0
Deflessione assiale HBX +/- mm <i>Axial deflection HBX +/- mm</i>	1,0	1,4	1,8	2,1	2,4	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0
Velocità ammessa giri/1' <i>Max speed RPM</i>	30000	27500	19500	14600	14000	10500	8500	8400	6300	6100



NOTE:

- A) I pesi e i PD² sono calcolati con mozzi in acciaio, dimensioni a catalogo e con foro "d" min.
 B) La rigidità torsionale è data per dimensioni a catalogo e si riferisce ai particolari compresi tra le flange dei mozzi (spaziatore, pacchi lamellari, bulloneria, eventuali adattatori, ecc.).
 C) Il disassamento assiale ammissibile è in funzione del disassamento parallelo o viceversa.
 D) Prima di serrare i dadi che bloccano i pacchi lamellari è opportuno passare un velo d'olio sulle rispettive filettature.
 E) Le velocità massime ammesse (Giri/1') sono calcolate con i componenti principali (mozzi, eventuali adattatori, spaziatori, ecc.) costruiti in acciaio al carbonio e con dimensioni a catalogo. Per velocità di esercizio superiori o sono usati acciai speciali o vengono eseguiti speciali studi.

Dati e dimensioni contenuti in questo catalogo possono essere variati senza preavviso.

NOTES:

- A) *Weight and inertia are calculated with steel hubs, standard dimensions and with min bore "d".*
 B) *Torsional stiffness is given between hub flanges for standard dimensions (spacer, elements blades, bolts, adaptors, etc.).*
 C) *Allowable axial misalignment is related to parallel misalignment and viceversa.*
 D) *Before bolts tightening to lock the element blades it is advisable to apply a light oil film on the related threads.*
 E) *Max speed (RPM) are calculated with the main components (hubs, adaptors, spacers, etc.) manufactured in carbon steel and with standard dimensions. For higher operational speeds alternative materials or special designs are available.*

Figures and dimensions included in this catalogue may be varied without prior advice.